

Technologický postup k opravám/zapravení prasklin v šachtě, pomoci maltových směsí ERGELIT a karbonové tkaniny FRAAS.

Maltová směs ERGELIT-10SD se použije pouze v případě výskytu nátok balastních vod do šachty.

- **Utěsnění trhlin/spár ve skružích šachty maltovou směsí ERGELIT včetně zpevnění karbonovou tkaninou FRAAS:**

Pracovní postup:

- šířka spáry by měla být alespoň 0,5 cm, hloubka spáry 6 cm v případě, že tomu tak není, doporučujeme spáru rozšířit a prohloubit pomocí sbíjecího kladiva
- **následně vysekat/vyfrézovat drážku z obou stran otevřené trhliny v šířce cca 10 cm od osy trhliny na každou stranu, hloubka cca 1,5 cm**
- dále pomocí vody a ocelového kartáče spáru očistit od pevných, nesoudržných částí, prachu, nečistot, pěny a dalších
- povrch spáry včetně drážky důkladně navlhčit, stojící a stékající voda se odstraní
- spáru **bez nátok balastních vod** do šachty utěsnit pomocí maltové směsi:
 - o spára do 2 cm šířky – pomocí maltové směsi **ERGELIT-KS 1**
 - o spára nad 2 cm šířky – pomocí maltové směsi **ERGELIT-SBM**
- vyspárování (vyplnění) spáry maltovou směsí **ERGELIT** by mělo být min. 6 cm do hloubky šachtového dílce
- materiál zvolit s ohledem na šířku spáry a potřeby stavby
- Následně vytvořit adhezni můstek maltovou směsí **ERGELIT-KS 1** měkké plastické konzistence; pomocí štětky nebo kartáče pořádně vetřít maltu do všech pórů po ploše sanovaného místa
- **ihned po vytvoření adheze (systém „čerstvý do čerstvého“)** vytvořit zubovou stěrkou maltové lože o potřebné tloušťce vrstvy cca 5 mm
- maltové lože se provede z maltové směsi **ERGELIT-KS 1** plastické konzistence, následně se do maltového **lože vloží/zatlačí karbonová tkanina FRAAS**
- poté se drážka úplně doplní maltovou směsí **ERGELIT – KS 1**

Ošetření:

- po dokončení prací je nezbytné sanované plochy chránit před rychlým vysycháním povrchů; doporučuji použít voskovou emulzi
- vosková emulze se pomocí rozprašovače nanese na povrch již zatuhlé maltové směsi

EMCORIL Traffic grip M

- vosková emulze
- spotřeba: z 1 litru ošetříte cca 5 m²

V případě nátok balastních vod spárou mezi skružemi:

- nejprve utěsnit oblast, kde není patrný nátok balastní vody pomocí maltové směsi **ERGELIT-KS 1 / ERGELIT-SBM** (materiál zvolit s ohledem na výšku spáry);
- po zatuhnutí malty (cca 45-60 min.) utěsnit oblast nátoky pomocí rychletuhnoucí maltové směsi **ERGELIT-10SD**.

Důležité je, aby provádění těsnění spár z vnitřní části šachty probíhalo až po dokončení veškerých hutnicích prací okolo šachty.

➤ **Navrhovaný materiál:**



Malty plastické konzistence pro velkoplošné stěrkování, spárování



atd.;

ERGELIT-KS 1

- malta plastické až tuhé plastické konzistence pro velkoplošné stěrkování povrchů stok, vodních staveb, staveb kanalizačních objektů, nádrží a tvarovek, zrnitost do 1 mm;
- pro všechny práce (reprofilace, spárování, adhezní můstek i stěrku, pokládku čedičových a keramických tvarovek);
- aplikace ručně nebo stříkáním (mokrým způsobem);
- spotřeba materiálu činí cca 21 kg/m² při tloušťce vrstvy 10 mm (již vč. adhezního můstku);
- balení: 25 kg/pytel, 42 pytlů/paleta



Malty plastické konzistence pro reprofilace, vyplnění spár, zapravení trubních zaústění do šachet atd.

ERGELIT-SBM vysokopevnostní správková malta, zrnitost do 4 mm;

- malta tuhé až plastické konzistence; **pevnost v tlaku po 2 hodinách: cca 10 MPa**;

oblast použití:

- spojování vyrovnávacích prstenců, pokládka šachtových rámců či jiných druhů armatur
 - větší lokální reprofilace, vyplnění větších spár
 - pokládka čedičových nebo keramických dlaždic a tvarovek
 - zapravení trubních zaústění do šachet, zdění z kanalizačních, betonových nebo čedičových cihel
 - potřeba 2 kg suché malty na výrobu 1L čerstvé maltové směsi;
 - **pevnost v tlaku po 2 hodinách: cca 10 MPa**;
 - balení: 25 kg/pytel, 42 pytlů/paleta.
-



Malta plastické konzistence pro těsnění nátoků balastních vod

ERGELIT-10SD

- těsnění nátoků balastních vod;
- rychle tuhnoucí malta pro utěsnění průsaků vody, zrnitost do 1 mm;
- malta tuhé plastické konzistence (modeluje se ručně);
- potřeba 2 kg suché malty na výrobu 1L čerstvé maltové směsi;
- balení: 25 kg/pytel, 42 pytlů/paleta



V příloze Vám zasílám technickou dokumentaci od výše zmíněných maltových směsí.

S pozdravem

Jozef Némethy

Technický poradce

HERMES TECHNOLOGIE

Tel.: +420 606 219 620

e-mail: nemethy@hermes-technologie.cz