

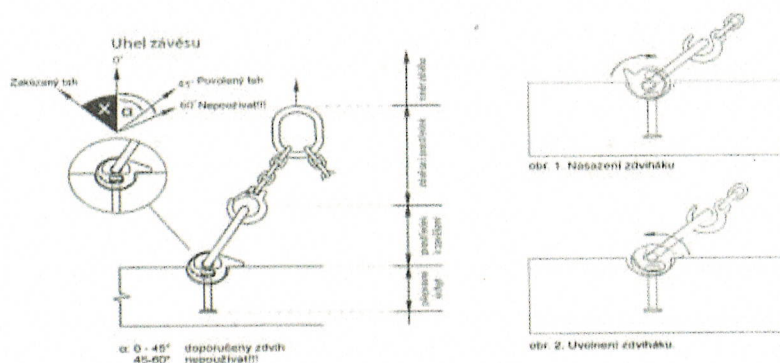
TECHNOLOGICKÝ POSTUP MONTÁŽE PRO ATYPICKÉ HRANATÉ NÁDRŽE

- 1) **Všeobecně** – Dodáváme atypické hranaté nádrže z betonových prefabrikátů využívaných pro zachycování kapalin i obsahující látky škodlivé životnímu prostředí. Přítok a odtok je řešen vývrtem do stěny sestavy – dle požadavku projektu. Nádrž je zakryta poklopem. Odvětrání je možno řešit přítokovým potrubím (např. jeho napojením na vnitřní kanalizaci a její větrací potrubí) nebo instalací samostatného větracího potrubí (např. vývrt, minimální světlost 100mm) dle požadavku projektu. Nádrže lze použít i např. jako vodoměrné šachty apod., dle konkrétního zadání a projektu.
- 2) **Doprava**
 - 2.1) Dílce se ukládají na dopravní prostředek v poloze zabudování, musí být zajištěny proti posunu.
 - 2.2) Příjemce přezkoumá před složením každou dodávku – její úplnost a soulad s objednávkou. Příjemce zkontroluje jakost výrobků - zda nejsou poškozeny dopravou. Řádnou kvalitu potvrdí příjemce na dodacím listu svým podpisem a uvedením příjmení hůlkovým písmem.
- 3) **Skladování** – na rovném, zpevněném a odvodněném terénu nebo na paletách.
- 4) **Manipulace** – s prefabrikovanými dílci se smí manipulovat pouze:
 - 4.1) Pomocí závěsů systému DEHA (viz.: Obrázek 1).
 - 4.2) Pomocí lanových ok našroubovaných do závitových pouzder – dna, zákrytové a přechodové desky. Zašroubování lanového oka musí být provedeno až na doraz. **Je nepřípustné používat poškozená lanová oka, případně na nich provádět jakékoliv úpravy.**
 - 4.3) **Je nepřípustné manipulovat za lanový úvaz protažený prvkem, stupadly či vtokovými a výtokovými otvory nebo lanem obtočeným kolem obvodu dílce.**

Obrázek 1

Příkladný postup použití zdviháků:

- ① Zdvihák pro kotvy s kulovou hlavou se nasadí odpovídajícím směrem a způsobem (viz. obr. 6.1), na kotvu příslušné nosnosti do vybrání v prefabrikátu po vylučování. Patka koule zdviháku musí vždy směřovat po přiložení k povrchu prefabrikátu, v ose zdviháčního prostředku.
- ② Po ukončení přepravy prefabrikátu se zdvihák uvolní opačným postupem. (viz. obr. 6.2)



5) Montáž

- 5.1) Před montáží pečlivě prohlédnout všechny dílce a především profily spojů. Před napojením potrubí důkladně namazat vstup ve dně a těsnění trouby schváleným kluzným prostředkem (např. DS GLEITMITTEL).
- 5.2) Spodní díl usadit na dno výkopové rýhy.
- 5.3) Povrch případné spojované části musí být zbaven nečistot a volných částic. Je vhodné ho penetrovat (např. MURAFAN 39). Penetraci nechat zaschnout.
- 5.4) V případě požadavku na vodotěsnost spojů na profil spoje dílce nanést hmotu PCI POLYFIX PLUS L ve výšce cca 10-20mm. Případně je možno použít tmel na bázi cementu (Ergelit apod.) a nebo butylový pásek DS Butylrubber. Veškeré činnosti spojené s používáním těchto hmot jsou popsány v technickém listu - viz.: technický list PCI POLYFIX PLUS L, ERGELIT či DS Butylrubber.
- 5.5) Usadit další díl, případně zákrytovou nebo přechodovou desku.
- 5.6) Vytlačenou hmotu ve spoji uhladit pomocí špachtle.

- 6) **Odpovědnost za vady** - firma TIBA BETON CZ, s.r.o., nezodpovídá za vady vzniklé neodbornou manipulací nebo činností, která není v souladu s postupy montáže.

Přílohy: ERGELIT KS1 / PCI Polyfix plus L – technický list
DS Butylrubber – katalogový list (SK)

Zpracoval : Ing. Pavel Dadák, Chvaletice 1. 11. 2019