

**Obsah:**

**Titulní list**

**List změn a revizí**

- 1. Všeobecně**
- 2. Doprava**
- 3. Skladování**
- 4. Manipulace**
- 5. Montáž**
- 6. Bezpečnost práce**
- 7. Odpovědnost za vady**
- 8. Rozměry a parametry**
- 9. Úprava podloží pod panely**

<b>Řízený dokument</b>	<b>Jméno</b>	<b>Funkce</b>	<b>Datum</b>	<b>Podpis</b>
Zpracoval	Ing. Daďák	Produktový manažer	6. 1. 2021	
Schválil	Ing. Konečný	jednatel	6. 1. 2021	



<b>TIBA BETON CZ</b> s.r.o.	<b>TECHNOLOGICKÝ POSTUP MONTÁŽE</b> <b>PRO SILNIČNÍ PANELY</b>	Vydání: 2 List č. : 3/6 Revize č. : 1 
--------------------------------	---	--

## TECHNOLOGICKÝ POSTUP MONTÁŽE SILNIČNÍ PANELY

1) **Všeobecně** – bez odborně provedené montáže – pokládky nelze vyrobit žádné kvalitní a bezpečně provozovatelné stavební dílo. Tento technologický postup byl zpracován pro pokládku silničních panelů a je přílohou Podnikové normy na silniční panely.

### 2) **Doprava a nakládka**

Silniční panely je nutno ukládat na dopravní prostředky v tzv. výrobní poloze v max. 5-ti vrstvách nad sebou s proložením dřevěnými proklady a zabezpečením proti horizontálnímu posunu. Každý panel musí být proložen dvěma proklady, uloženými ve vzdálenosti 1/5 celkové délky od konce panelu. Tloušťka použitých prokladů musí být vždy stejná. Dále musí být proklady umístěny vždy nad sebou. První panel musí být uložen na dopravní prostředek na rovný podklad s tolerancí 5mm. Po uložení posledního panelu je nutné celý náklad stáhnout a upevnit k dopravnímu prostředku textilní nebo plastovou páskou. Při vlastní jízdě je nutné dbát zvýšené opatrnosti při přejíždění nerovností na vozovce, aby nedošlo k poškození výrobků.

Manipulace panelů se provádí přes manipulační závěsy zabudované v panelu pomocí ocelového čtyřramenného vázacího lana s háky, kdy délka vázacího prostředku, průměr lan a únosnost háku musí být zvolena v závislosti na hmotnosti zavěšeného panelu a úhlu lan v místě zavěšení v souladu s ČSN EN 13414-1 – Vázací prostředky z ocelových drátěných lan – Bezpečnost – Část 1: Vázací prostředky pro všeobecné zdvihací práce.

Odběratel – příjemce přezkoumá před složením každou dodávku co do úplnosti a souladu s objednávkou nebo smlouvou. Zkontroluje kvalitu a nepoškození dopravou. Řádný stav potvrdí odběratel nebo oprávněný zástupce odběratele na dodacím listu – uvede příjmení hůlkovým písmem a podepíše se.

3) **Skladování** – při vykládce panelů se používají pouze vázací prostředky splňující podmínky bodu 2 tohoto postupu. V případě skladování na meziskládce na stavbě je možné panely ukládat pouze na rovnou a zpevněnou plochu na sebe v max. 10-ti vrstvách s proložením proklady a při dodržení podmínek prokládání uvedených v bodě 2. Při skladování je nutno panely vždy zabezpečit proti posunutí a převrácení.

4) **Manipulace** – s panely se na stavbě manipuluje pomocí vázacích prostředků popsaných v bodě 2 zavěšených na zvedacím zařízení. Používá se zvedací zařízení s jemným zdvihem.

### 5) Ukládání – montáž panelů

Silniční panely tloušťky 150 mm jsou navrženy pro zatížení silničními vozidly III. Kategorie do hmotnosti 6 tun, panely tloušťky 215 mm jsou navrženy pro zatížení nákladním vozidlem hmotnosti 20 tun o kolovém tlaku 50 kN. Pro uložení panelů do vozovek musí být vytvořeno vhodné podloží, tj. podklad připravený z vrstvy šterkopísku tloušťky 150mm o  $E_{def1} = 20$  MPa, pod kterým je soudržná zemina o  $E_{def1} = 5$  MPa.

V případě jiného použití panelů nebo při ukládání panelů do jiného typu podloží je nutno provést podrobný výpočet pro konkrétní použití, resp. podloží.

Po provedení podkladní vrstvy lze provádět pokládku silničních panelů dle postupů manipulace uvedených v bodě 2.

### 6) Bezpečnost práce

Při manipulaci, dopravě, nakládání s výrobky a stejně tak při práci při zabudování výrobků do staveb je nutné dodržovat všechna bezpečnostní opatření a pravidla plynoucí z příslušných technických a bezpečnostních norem a zákonů platných v České republice.

### 7) Odpovědnost za vady

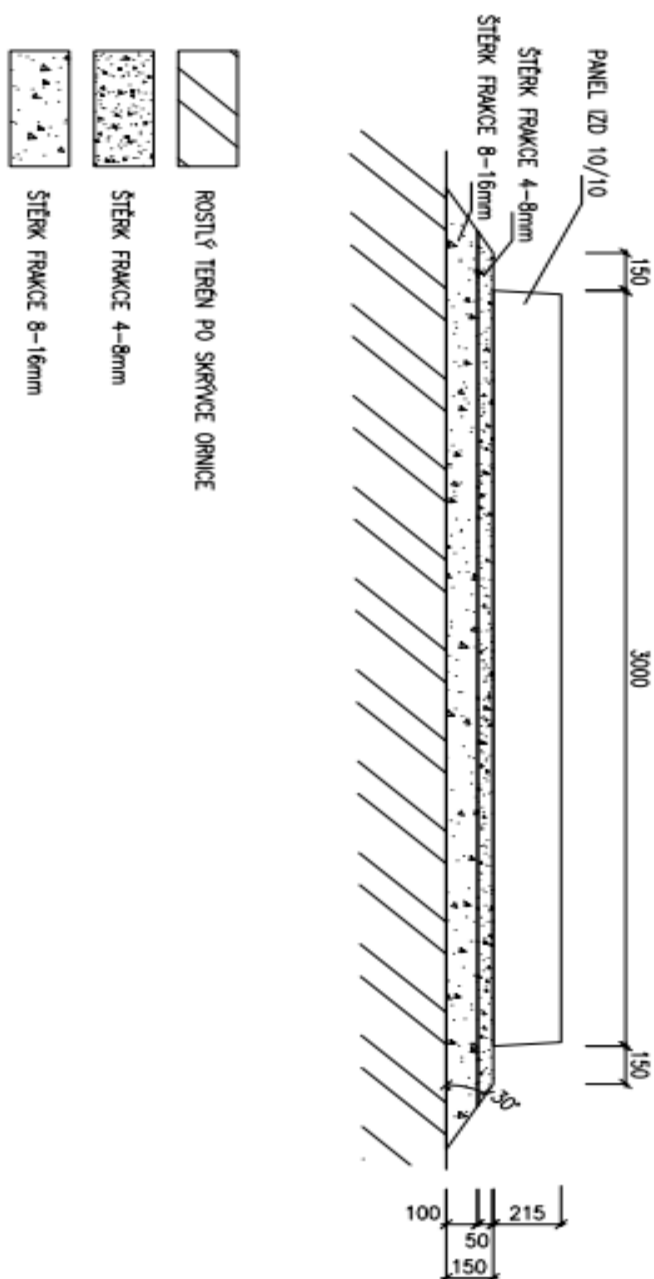
TIBA BETON CZ s.r.o. neodpovídá za vady na dodaném zboží, které byly způsobeny po dodání a převzetí odběratelem během skladování, transportech, manipulaci na stavbě. Stejně tak společnost TIBA BETON CZ s.r.o. neodpovídá za vady vzniklé zabudováním zjevně vadných či poškozených výrobků. Stejně tak společnost TIBA BETON CZ s.r.o. neodpovídá za vady vzniklé zabudováním jejich výrobků do stavby v rozporu s tímto montážním postupem.

### 8) Rozměry a parametry silničních panelů

Označení	Popis	Délka L (cm)	Šířka B (cm)	Výška H (mm)	Plocha (m <sup>2</sup> /ks)	Hmotnost (kg/ks)	Kolový tlak (kN)
KZD-100/15	Silniční panel 100/15	300	100	15,0	3,0	1050	21
KZD 150/15	Silniční panel 150/15	300	150	15,0	4,5	1575	21
IZD-100/21	Silniční panel 100/21	300	100	21,0	3,0	1485	50
IZD-150/21	Silniční panel 150/21	300	150	21,0	4,5	2240	50

ÚPRAVA PODLOŽÍ POD SILNIČNÍ PANELE :

M 1:20



POZNÁMKA:

1. PŘED POLOŽENÍM VOZOVKY PROVEŠT SKRÝVKU ORNICE
2. ŠTĚRKOVÝ PODSYP POD PANELEI HUTNIT MINIMÁLNĚ NA  $h=0,9$  ,  $E_{def}=100\text{Mpa}$
3. MINIMÁLNÍ ÚNOSNOST PŮDY POD ŠTĚRKOVÝM PODSYPEM  $R_{dt}=150\text{kPa}$
4. MAXIMÁLNÍ NORMOVÝ KOLOVÝ TLAK NA STOJNOU PLOCHU KOLA  $0,2 \times 0,5 \text{ m}$   
 $V_{1n} = 50 \text{ kN}$