


Obsah:

Titulní list

List změn a revizí

- 1. Všeobecně**
- 2. Doprava**
- 3. Skladování**
- 4. Manipulace**
- 5. Montáž nádrží**
- 6. Vodotěsnost nádrží**
- 7. Odpovědnost za vady**
- 8. Bezpečnost**

Řízený dokument	Jméno	Funkce	Datum	Podpis
Zpracoval	Ing. Dadák	Produktový manažer	6. 1. 2021	
Schválil	Ing. Konečný	jednatel	6. 1. 2021	

TIBA BETON CZ s.r.o.	TECHNOLOGICKÝ POSTUP MONTÁŽE PRO SBĚRNÉ A VSAKOVACÍ NÁDRŽE DN 1500, 2000, 2500	Vydání: 2 List č. : 3/8 Revize č. : 1 
--------------------------------	---	--

TECHNOLOGICKÝ POSTUP MONTÁŽE PRO SBĚRNÉ A VSAKOVACÍ NÁDRŽE DN 1500, 2000, 2500 (Magic)

1) VŠEOBECNĚ – Vyrábíme betonové dílce (skruže, dna a kónusy) pro výstavbu nádrží na jímání nebo vsakování dešťové vody.

- 1.1.) Nádrže a dílce jsou vhodné do sací hloubky 6 m. Vždy je nutné prověřit statické podmínky dané stavby.
- 1.2) Prefabrikované dílce jsou dimenzovány dle statických výpočtů pro zatížení dle ČSN EN 1991-1-1. (Eurokód 1: Zatížení konstrukcí. Část 1-1: Obecná zatížení). Přitom je nutné dodržet zásyp horní hrany šachty nejméně 0,60 m a max. 3,00 m, přičemž se nesmí překročit max. hloubka uložení spodní části prefabrikovaného dílu 6,00 m. Vnitřní únosnost prefabrikovaných dílů je deklarována až k hladině podzemní vody 1,00 m pod horní hranou.
- 1.3) Pokud nebudou dodrženy výše uvedené požadavky, je nutné zohlednit místní podmínky stavby v prováděcí dokumentaci stavby.
- 1.4) U zařízení s více nádržemi je třeba dodržet vzdálenost mezi nádržemi alespoň 1 m.


2) DOPRAVA

Betonové dílce se ukládají na dopravní prostředek v poloze zabudování. Dílce průměru 2000 a 2500 mm jsou uloženy na vratných dřevěných paletách. Jednotlivé dílce musí být zajištěny proti posunu. V případě, že se skruže ukládají na sebe, je nutné je prokládat gumovými proklady (pásky gumy uložené na zámku skruže), aby nedošlo k jejich poškození a vždy spodní dílec průměru 2000 a 2500 mm ve stohu je uložen na dřevěné vratné paletě.

Zabezpečení prefabrikátů musí být dále provedeno pomocí stahovacích pásů tak, aby se po celou dobu přepravy zajistila poloha beze změny a tím nemohlo dojít k jejich poškození jejich vzájemným nárazem, nebo nárazem do konstrukce přepravujícího prostředku. Za řádné upevnění a zabezpečení nákladu je odpovědný řidič nákladního vozidla.

Příjemce přezkoumá před složením každou dodávku – její úplnost a soulad s objednávkou. Příjemce zkontroluje jakost výrobků - zda nejsou poškozeny dopravou (hrdla a dřívky). Řádnou kvalitu potvrdí příjemce na dodacím listu svým podpisem a uvedením příjmení hůlkovým písmem.

3) SKLADOVÁNÍ – prefabrikované dílce se skladují na rovném, zpevněném a odvodněném terénu nebo na paletách, případně dřevěných prokladech. U prvků průměrů 2000 a 2500 mm musí být vždy nejméně spodní dílec ve stohu uložen na vratné dřevěné paletě. Skladovací plochy musí být rovné, patřičně únosné, očištěné od všech nečistot, v zimě bez sněhových a ledových nánosů.

<p>TIBA BETON CZ s.r.o.</p>	<p>TECHNOLOGICKÝ POSTUP MONTÁŽE PRO SBĚRNÉ A VSAKOVACÍ NÁDRŽE DN 1500, 2000, 2500</p>	<p>Vydání: 2 List č. : 4/8 Revize č. : 1</p> 
--	--	--

4) MANIPULACE – s prefabrikovanými dílci šachet se smí manipulovat pouze:

- 4.1) Skruže a kónusy - pomocí ocelových ok, která jsou zabudována na vnější straně dílců.
- 4.2) Zákrytové a přechodové desky - pomocí lanový ok našroubovaných do závitových pouzder. Zašroubování lanového oka musí být provedeno až na doraz. **Je nepřijatelné používat poškozená lanová oka, případně na nich provádět jakékoliv úpravy.**
- 4.3) Spodní dílce nádrží - pomocí ocelových ok, která jsou zabudována zevnitř ve dně spodního dílce. Ocelová oka skruží, ze kterých jsou spodní dílce vyráběny výrobcem odstraňuje.
- 4.4) **Je nepřijatelné manipulovat za lanový úvaz protažený prvkem, stupadly či vtokovými a výtokovými otvory nebo lanem obtočeným kolem obvodu dílce. Při použití nesprávných manipulačních prostředků neospovídá dodavatel za případné škody, toto platí také při poškození povrchových ploch, odlupování hran a praskliny způsobené nesprávnou manipulací.**

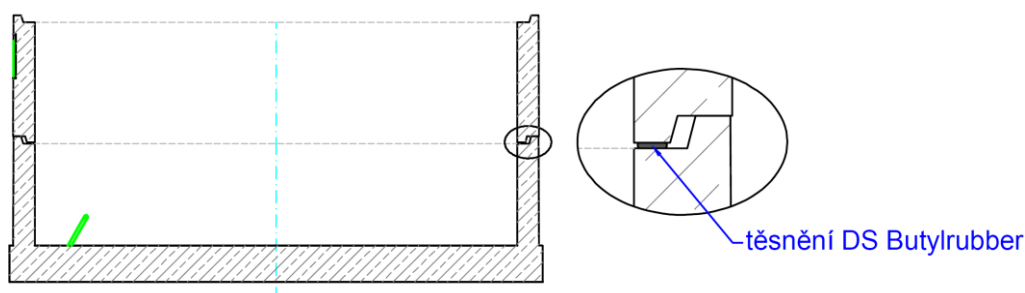
5.) MONTÁŽ

- 5.1) Před montáží pečlivě prohlédnout všechny dílce a především profily spojů.
- 5.2) Veškeré potrubní přípojky musí být vodotěsné, Všechna potrubí musí být chráněna proti mrazu, nebo izolována vhodným materiálem.
- 5.3) Dle podmínek na konkrétní stavbě lze nádrže ukládat do vykopané jámy min. o 1,5 m větší než je průměr nádrže na železobetonovou desku nebo pouze na ztuhlé štěrkové lože.
- 5.4) Základy pro šachty z prefabrikovaných dílů se musí provést dle místních půdních podmínek na železobetonové desce . V případě štěrkové lože se nádrž osazuje na štěrkostr. frakce 0/63 mm, tloušťku vrstvy nutno určit výpočtem.
- 5.5) Pro kontaktní vrstvu s prefabrikáty se použije frakce 4/8 mm tlušťky min. 50 mm.
- 5.6) Každý prefabrikát se zkušebně umístí, zkontroluje kontakt, případně nadzvedne a podklad se dorovná.
- 5.7) Tvar a výztuž základové železobetonové desky je řešen samostatnou výkresovou dokumentací. V případě že není stanoveno jinak, je základová železobetonová deska uložena na hutněném štěrkopískovém polštáři tl. 250 mm - Edef,2 = min. 40 MPa - Edef,2 / Edef,1 <= 2,1.
- 5.8) Min. tloušťka desky je 250 mm. Minimální krychelná pevnost betonu základové desky při zahájení montáže je 10 MPa.
- 5.9) Dílčí nerovnosti základové desky nesmí být větší než ± 5 mm od roviny, větší nerovnosti je nutno vyrovnat podsypáním pískem.
- 5.10) Absolutní rovina nivelace nesmí vykazovat odklon větší než ± 10 mm.
- 5.11) Během pokládky udržovat výkopovou rýhu v suchu (nezatopenou).
- 5.12) Na zpevněné dno výkopové rýhy usadit spodní díl nádrže.
- 5.13) Obsypání nádrže - po uložení spodního dílů nádrže a připojení potrubí se provede obsypání spodního dílu nádrže zeminou případně štěrkostr. frakce 0/63 mm. Obsyp nádrže se musí provádět rovnoměrně po celém obvodu nádrže a po vrstvách max. výšky 300 mm. Jednotlivé

vrstvy musí být dokonale zhutněny a hutnění musí být prováděno tak, aby nedošlo k pohybu vlastních prefabrikátů (zákaz používání vibračních válců s velkou vibrací, apod.).

- 5.14)** Důkladně očistit profily spojů. Povrch musí být suchý bez prachu, mastnoty a volných částic. Je vhodné ho penetrovat (např. MURAFAN 39). Penetraci nechat zaschnout.
- 5.15)** Na zámek spodního dílu uložit butylový pásek – viz Obrázek 1. Veškeré činnosti spojené s použitím tohoto materiálu jsou popsány v katalogovém listu „DS Butylrubber - katalogový list“, které jsou přílohou tohoto návodu

Obrázek 1



- 5.16)** Usadit skruž na spodní díl a utěsnit celý spoj hmotou ERGELIT KS1 nebo PCI Polyfix plus L.

- 5.17)** Vytlačenou hmotu ve spoji uhladit pomocí špachtle.

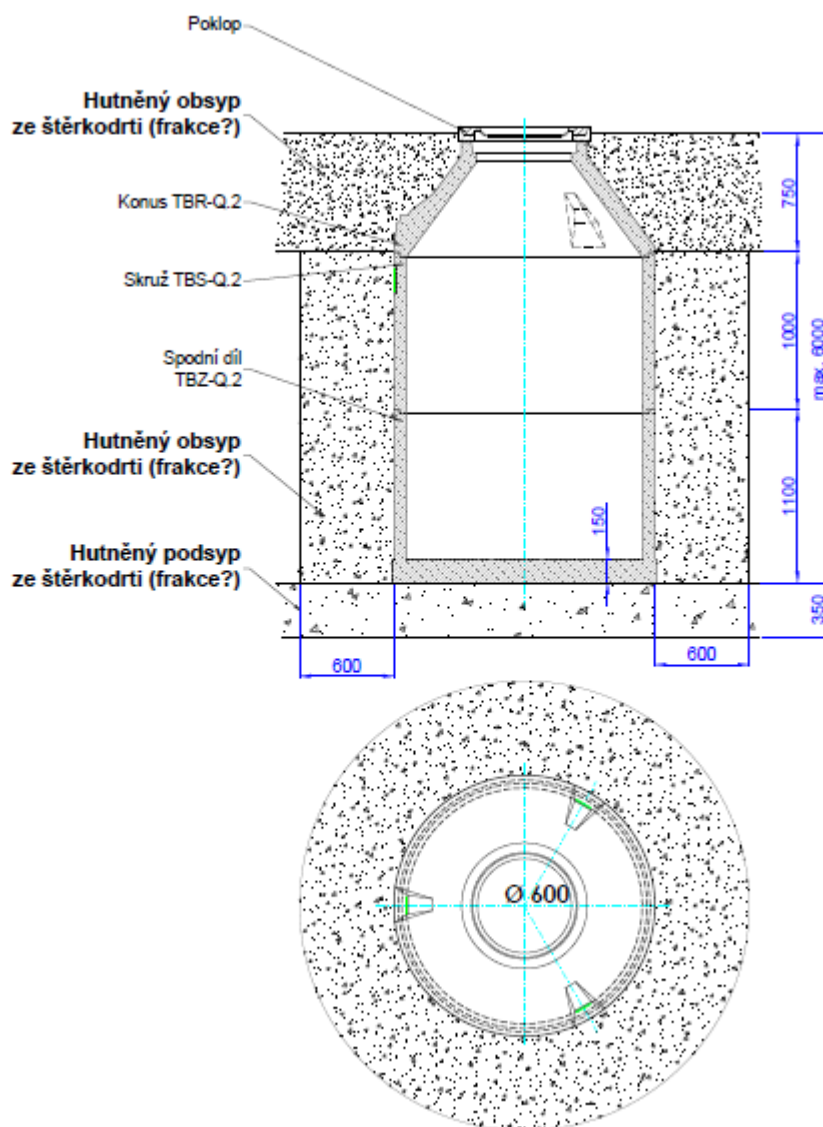
5.18) Po usazení po uložení dalšího dílů nádrže a případného připojení potrubí se provede obsypání dílu nádrže zeminou, případně štěrkodrtí frakce 0/63 mm. Obsyp nádrže se musí provádět rovnoměrně po celém obvodu nádrže a po vrstvách max. výšky 300 mm. Jednotlivé vrstvy musí být dokonale zhutněny a hutnění musí být prováděno tak, aby nedošlo k pohybu vlastních prefabrikátů (zákaz používání vibračních válců s velkou vibrací, apod.).

- 5.19)** Opakovat dle bodu 5.13) a 5.14) až je celá nádrž sestavena.

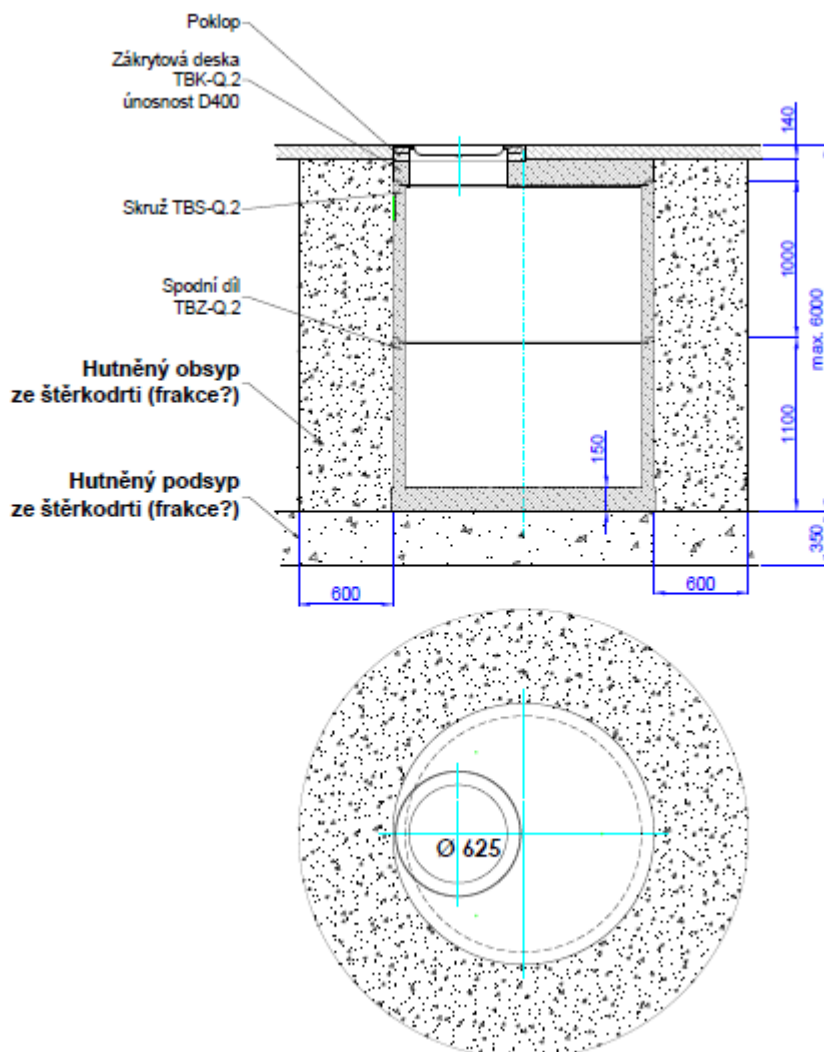
5.20) Napouštění a používání nádrží a šachet je možné až po úplném vytvrzení spojovacích hmot. Totéž platí pro provádění těsnících zkoušek. Před uvedením do provozu je nutné zařízení vyprázdnit – odstranit zbytky sutí a malt.


5.21) V případě, že je nádrž zakončena zákrytovou deskou a tato je nadstavena tzv. „komínem“ např. ze skruží pr. 1000mm, nebo kónusem, je nutné zohlednit místní podmínky stavby v prováděcí dokumentaci stavby. Zde je zejména nutné posoudit geologické podmínky, hladinu spodní vody a stanovit technologii zpětného ukládání a hutnění zeminy s ohledem na zajištění stability nádrže a ochrany stěn proti působení dynamických sil hutnicí techniky.

Příklad doporučené instalace s kónusem :



Příklad doporučené instalace se zákrytovou deskou v úrovni terénu :



TIBA BETON CZ s.r.o.	TECHNOLOGICKÝ POSTUP MONTÁŽE PRO SBĚRNÉ A VSAKOVACÍ NÁDRŽE DN 1500, 2000, 2500	Vydání: 2 List č. : 8/8 Revize č. : 1 
--------------------------------	---	--

6. VODOTĚSNOSTI NÁDRŽÍ

Společnost TIBA BETON CZ s.r.o. garantuje těsnost odzkoušených nádrží, na které byly kompletně dodány její produkty a nádrže při současném dodržení výše uvedených pokynů pro jejich sestavení.

V případě kombinace výrobků s produkty od jiných dodavatelů společnost TIBA BETON CZ s.r.o. tuto garanci neposkytuje.

7. ODPOVĚDNOST ZA VADY

TIBA BETON CZ s.r.o. neodpovídá za vady na dodaném zboží, které byly způsobeny po dodání a převzetí odběratelem během skladování, transportech, manipulaci na stavbě. Stejně tak společnost TIBA BETON CZ s.r.o. neodpovídá za vady vzniklé zabudováním zjevně vadných či poškozených výrobků. Stejně tak společnost TIBA BETON CZ s.r.o. neodpovídá za vady vzniklé zabudováním jejích výrobků do stavby v rozporu s tímto montážním postupem.

8. BEZPEČNOST

Při manipulaci, dopravě, nakládání s výrobky a stejně tak při práci při zabudovávání výrobků do staveb je nutné dodržovat všechna bezpečnostní opatření a pravidla plynoucí z příslušných technických a bezpečnostních norem a zákonů platných v České republice.

**Přílohy: ERGELIT KS1 / PCI Polyfix plus L – technický list
DS Butylrubber – katalogový list (SK)**