

Obsah:

Titulní list

List změn a revizí

- 1. Všeobecně**
- 2. Doprava**
- 3. Skladování**
- 4. Manipulace**
- 5. Montáž nádrží**
- 6. Vodotěsnost nádrží**
- 7. Odpovědnost za vady**
- 8. Bezpečnost**

Řízený dokument	Jméno	Funkce	Datum	Podpis
Zpracoval	Ing. Dadák	Produktový manažer	6. 1. 2021	
Schválil	Ing. Konečný	jednatel	6. 1. 2021	

TIBA BETON CZ s.r.o.	TECHNOLOGICKÝ POSTUP MONTÁŽE PRO KRUHOVÉ NÁDRŽE DN 1500, 2000, 2500 (KATZ)	Vydání: 2 List č. : 3/7 Revize č. : 1 
--------------------------------	---	--

TECHNOLOGICKÝ POSTUP MONTÁŽE PRO KRUHOVÉ NÁDRŽE DN 1500, 2000, 2500 (KATZ)

1) Všeobecně – Vyrábíme kruhové nádrže z betonových prefabrikátů využívaných pro zachycování kapalin i obsahující látky škodlivé životnímu prostředí. Přítok a odtok je řešen vývrtem do stěny sestavy – dle požadavku projektu. Nádrž je zakryta poklopem (dle ČSN EN 124). Odvětrání je možno řešit přítokovým potrubím (např. jeho napojením na vnitřní kanalizaci a její větrací potrubí) nebo instalací samostatného větracího potrubí (např. vývrt do horní skruže, minimální světlost 100mm) dle požadavku projektu.

- 1.1.) Nádrže a dílce jsou vhodné do sací hloubky 6 m. Vždy je nutné prověřit statické podmínky dané stavby.
- 1.2) Prefabrikované dílce jsou dimenzovány dle statických výpočtů pro zatížení dle **ČSN EN 1991-1-1**. (Eurokód 1: Zatížení konstrukcí. Část 1-1: Obecná zatížení). Přitom je nutné dodržet zásyp horní hrany šachty nejméně 0,60 m a max. 3,00 m, přičemž se nesmí překročit max. hloubka uložení spodní části prefabrikovaného dílu 6,00 m. Vnitřní únosnost prefabrikovaných dílů je deklarována až k hladině podzemní vody 1,00 m pod horní hranou.
- 1.3) Pokud nebudou dodrženy výše uvedené požadavky, je nutné zohlednit místní podmínky stavby v prováděcí dokumentaci stavby.

2) Doprava

Betonové dílce se ukládají na dopravní prostředek v poloze zabudování. Jednotlivé dílce musí být zajištěny proti posunu.

Zabezpečení prefabrikátů musí být dále provedeno pomocí stahovacích pásů tak, aby se po celou dobu přepravy zajistila poloha beze změny a tím nemohlo dojít k jejich poškození jejich vzájemným nárazem, nebo nárazem do konstrukce přepravujícího prostředku. Za řádné upevnění a zabezpečení nákladu je odpovědný řidič nákladního vozidla.

Příjemce přezkoumá před složením každou dodávku – její úplnost a soulad s objednávkou. Příjemce zkontroluje jakost výrobků - zda nejsou poškozeny dopravou (hrdla a dřívky). Řádnou kvalitu potvrdí příjemce na dodacím listu svým podpisem a uvedením příjmení hůlkovým písmem.

3) Skladování – prefabrikované dílce se skladují na rovném, zpevněném a odvodněném terénu nebo na paletách, případně dřevěných prokladech. Skladovací plochy musí být rovné, patřičně únosné, očištěné od všech nečistot, v zimě bez sněhových a ledových nánosů.

TIBA BETON CZ s.r.o.	TECHNOLOGICKÝ POSTUP MONTÁŽE PRO KRUHOVÉ NÁDRŽE DN 1500, 2000, 2500 (KATZ)	Vydání: 2 List č. : 4/7 Revize č. : 1 
--------------------------------	---	--

4) Manipulace – s dílci kruhových nádrží je možno manipulovat pouze pomocí lanových ok našroubovaných do závitových pouzder. Zašroubování lanového oka musí být provedeno až na doraz.

Je nepřipustné používat poškozená lanová oka, případně na nich provádět jakékoliv úpravy.

Je nepřipustné manipulovat za lanový úvaz protažený prvkem, stupadly či vtokovými a výtokovými otvory nebo lanem obtočeným kolem obvodu dílce.

5.) Montáž

- 5.1) Před montáží musí být každý dílec pečlivě prohlédnut a veškeré poškozené dílce musí být vyřazeny.
- 5.2) Na povrchu v horní části výrobku se může objevit "cementový šlem", který je pro lepší přilnavost jednotlivých dílců vhodné v místě spoje odstranit přebroušením (úhlová bruska s kotoučem na beton).
- 5.3) Veškeré potrubní přípojky musí být vodotěsné, Všechna potrubí musí být chráněna proti mrazu, nebo izolována vhodným materiálem.
- 5.4) Dle podmínek na konkrétní stavbě lze nádrže ukládat do vykopané jámy min. o 1,5 m větší než je průměr nádrže na železobetonovou desku nebo pouze na zhutněné štěrkové lože.
- 5.5) Základy pro šachty z prefabrikovaných dílů se musí provést dle místních půdních podmínek na železobetonové desce . V případě štěrkové lože se nádrž osazuje na štěrkodrtí frakce 0/63 mm, tloušťku vrstvy nutno určit výpočtem.
- 5.6) Pro kontaktní vrstvu s prefabrikáty se použije frakce 4/8 mm tloušťky min. 50 mm.
- 5.7) Každý prefabrikát se zkušebně umístí, zkontroluje kontakt, případně nadzvedne a podklad se dorovná.
- 5.8) Tvar a výztuž základové železobetonové desky je řešen samostatnou výkresovou dokumentací. V případě že není stanoveno jinak, je základová železobetonová deska uložena na hutněném štěrkopískovém polštáři tl. 250 mm - Edef,2 = min. 40 MPa - Edef,2 / Edef,1 <= 2,1.
- 5.9) Min. tloušťka desky je 250 mm. Minimální krychelná pevnost betonu základové desky při zahájení montáže je 10 MPa.
- 5.10) Dílčí nerovnosti základové desky nesmí být větší než ± 5 mm od roviny, větší nerovnosti je nutno vyrovnat podsypáním pískem.
- 5.11) Absolutní rovina nivelace nesmí vykazovat odklon větší než ± 5 mm.
- 5.12) Během pokládky udržovat výkopovou rýhu v suchu (nezatopenou).
- 5.13) Na zpevněné dno výkopové rýhy usadit spodní díl nádrže.
- 5.14) Obsypání nádrže - po uložení spodního dílů nádrže a připojení potrubí se provede obsypání spodního dílu nádrže zeminou případně štěrkodrtí frakce 0/63 mm. Obsyp nádrže se musí provádět rovnoměrně po celém obvodu nádrže a po vrstvách max. výšky 300 mm. Jednotlivé vrstvy musí být dokonale zhutněny a hutnění musí být prováděno tak, aby nedošlo k pohybu vlastních prefabrikátů (zákaz používání vibračních válců s velkou vibrací, apod.).
- 5.15) Důkladně očistit profily spojů. Povrch musí být suchý bez prachu, mastnoty a volných částic. Je vhodné ho penetrovat (např. MURAFAN 39). Penetraci nechat zaschnout.

- 5.16)** Doprostřed uložíme butylový pásek – viz **Obrázek 1A**. Následně pomocí špachtle nanese ERGELIT – viz. **Obrázek 1B**. Veškeré činnosti spojené s používáním těchto materiálů jsou popsány v katalogovém listu + technickém listu, které jsou přílohou tohoto návodu.

Obrázek 1A



Obrázek 1B



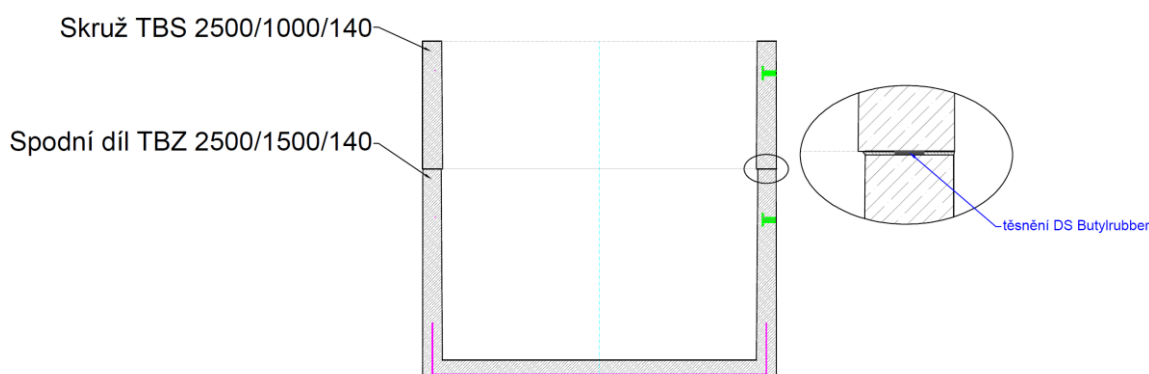
- 5.17)** Usadit skruž na spodní díl – viz. **Obrázek 2**

Obrázek 2



- 5.18) Po usazení po uložení dalšího dílů nádrže a případného připojení potrubí se vždy provede obsypání dílu nádrže zeminou, případně štěrkodrtí frakce 0/63 mm. Obsyp nádrže se musí provádět rovnoměrně po celém obvodu nádrže a po vrstvách max. výšky 300 mm. Jednotlivé vrstvy musí být dokonale zhutněny a hutnění musí být prováděno tak, aby nedošlo k pohybu vlastních prefabrikátů (zákaz používání vibračních válců s velkou vibrací, apod.).
- 5.19) Skruže jsou vyráběny v mírně kónickém tvaru, proto na sebe dokonale nelícují – viz.: **Obrázek 3**

Obrázek 3



- 5.20) Vytlačenou hmotu ve spoji na vnitřní straně nádrže uhladit pomocí špachtle aby byl vytvořen plynulý přechod mezi spodním dílem a skruží -viz.: **Obrázek 4**

Obrázek 4



TIBA BETON CZ s.r.o.	TECHNOLOGICKÝ POSTUP MONTÁŽE PRO KRUHOVÉ NÁDRŽE DN 1500, 2000, 2500 (KATZ)	Vydání: 2 List č. : 7/7 Revize č. : 1 
--------------------------------	---	--

- 5.21) Usadit zákrytovou desku. Zde se postupuje stejně jako při spojování spodního dílu a skruže.
- 5.22) **Napouštění a používání nádrží a šachet je možné až po úplném obsypání nádrže a vytvrzení spojovacích hmot.** Totéž platí pro provádění těsnících zkoušek. Před uvedením do provozu je nutné zařízení vyprázdnit – odstranit zbytky sutí a malt.

6. VODOTĚSNOSTI NÁDRŽÍ

Společnost TIBA BETON CZ s.r.o. garantuje těsnost odzkoušených nádrží, na které byly kompletně dodány její produkty a nádrže při současném dodržení výše uvedených pokynů pro jejich sestavení.

V případě kombinace výrobků s produkty od jiných dodavatelů společnost TIBA BETON CZ s.r.o. tuto garanci neposkytuje.

7. ODPOVĚDNOST ZA VADY

TIBA BETON CZ s.r.o. neodpovídá za vady na dodaném zboží, které byly způsobeny po dodání a převzetí odběratelem během skladování, transportech, manipulaci na stavbě. Stejně tak společnost TIBA BETON CZ s.r.o. neodpovídá za vady vzniklé zabudováním zjevně vadných či poškozených výrobků. Stejně tak společnost TIBA BETON CZ s.r.o. neodpovídá za vady vzniklé zabudováním jejích výrobků do stavby v rozporu s tímto montážním postupem.

8. BEZPEČNOST

Při manipulaci, dopravě, nakládání s výrobky a stejně tak při práci při zabudovávání výrobků do staveb je nutné dodržovat všechna bezpečnostní opatření a pravidla plynoucí z příslušných technických a bezpečnostních norem a zákonů platných v České republice.

Přílohy: ERGELIT KS1 – technický list
DS Butylrubber – katalogový list (SK)